仪器设备购置技术参数要求确认单

|  |
| --- |
| 产品名称  层析柜 |
| 主要用途描述：  蛋白纯化设备低温工作环境 |
| 参数要求：  1、**有效容积**：箱内有效容积≥890L；外部尺寸≤1130mm\*755mm\*1980mm 内部尺寸≥1030mm\*590mm\*1425mm；  2、**温度控制**:微电脑控制，箱内控温范围2-8℃，操作方便简洁，LED数码管显示，实时显示箱内温度，观察方便；控温精度显示精度均为0.1℃；  ※3、**整体结构**：立式，双开真空玻璃门体，采用LBA无氟发泡，真正完全绿色  环保，外壳/内胆采用喷涂钢板外壳，便于箱内清洁、消毒;  ※4、**核心组件**：采用进口品牌压缩机及进口品牌风机，无氟制冷剂，节能环保，  质量可靠、性能稳定、使用寿命长；并提供组件铭牌证明；  5、**制冷系统**：采用翅片式蒸发器设计，制冷速度快，翅片式式冷凝器设计，散热效果好；  ※6、**温度均匀性**：采用高性能保温材料，保温效果好，风冷系统，保证箱体温度均匀性≤2℃，波动性≤3℃；  ※7、**控温技术**：搭配高精度5路传感器设计，包括主传感器、监控传感器、箱内上部温度传感器、箱内下部温度传感器、风道传感器、电加热门机械温控器，当主传感器故障后副传感器替代主传感器控制制冷系统运行；  ※8、**双重显示：**感温探头置于上下甘油感温盒内，可分别显示箱内上部温度、下部温度以及平均值，并且可选择检测温度或者仿生温度；  ※9、**门体结构**：门体采用双层钢化玻璃，铝合金门框,美观耐用,采用电极式加热防凝露设计，32℃环温85%湿度下门体无凝露，箱内物品清晰可见；门体具有全角度自关门设计，防止用户开门后忘记关门；  10、**安全系统**：多重故障报警，具有蜂鸣报警和灯光闪烁两种报警方式，可实现超温报警、传感故障报警、电池电量低报警、开门报警、断电报警，配有远程报警接口；  11、**温度监控**：产品配有一个测试孔，方便客户接入各式设备，对箱内温度进行监测；  12**、数据存储：**选配数据存储模块，每6分钟记录一次数据，可通过前置的USB接口读取，插入U盘导出冰箱使用期间所有数据，数据可导出图表格式，温度数据可存储十年，实现温度数据的可追溯性；  13、**数据打印**：选配针式温度记录打印机，可实现实时打印、定时打印，并有追溯打印功能，打印数据信息可保存一年；  14、**箱内配置**：多层搁架设计，搁架间距可调，充分利用箱内空间；出厂标配12个蘸塑搁架，数量可增加，搁架带价目条，方便记录物品存放信息，便于管理；  15、**柜内照明**：内设LED照明灯，高亮节能，柜内试剂一目了然；  16、**固定移动**：配备4个万向脚轮、2个止动底脚，便于移动且固定方便；  17、**冷凝蒸发**：冷凝水汇集后自动蒸发，免除人工处理冷凝水的烦恼；  18、**断电报警**：配备大容量电池，满足产品断电后继续显示箱内的实时温度，持续时间至少48小时；  ※20、**安全保障**：门体采用一把钥匙一把锁，两个门体分别带锁，防止随意开启，门体中间可增加双挂锁，保证储物安全；  21、**宽电压带**：产品配备宽电压带，适合198～242V电压下使用；  23、**资质认证**：投标产品制造商具有ISO9001证书、ISO14001证书、ISO13485证书、ISO45001证书、ISO27001证书；  24、**安全插座**：箱内配备防水安全插座，充分保障箱内设备用电安全；  25、**样机展示**：现场提供展示样机，并能够验证招标产品要求的功能。 |