仪器设备购置技术参数要求确认单

|  |
| --- |
| 产品名称1. 负30度冰箱
 |
| 主要用途描述：1. 负30度冰箱：生物标本储存。 |
| 参数要求：一、负30度冰箱1．有效容积≥490L，立式双门双锁设计，抽屉带标示贴2.微电脑电子温控器控制，控温精度1℃，LCD数字显示箱内温度，显示分辨率0.1℃，方便用户观察。3.程序加密设计，防止他人随意设置，保证安全；4.设定温度可以在-10℃～-30℃范围内调节，箱内温度均匀度误差小于4℃。5.多种故障报警（高温报警、低温报警、断电报警、传感器报警）两种报警方式（声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警）6.搁架式蒸发器设计，保证箱内温度在最短的时间内降到用户需要温度；7.优化碳氢制冷系统，与微电脑电子温控器控制，保证箱内温度的稳定性和均匀性，温度均匀性±4℃以内；8. 配备脚轮，灵活，可移动。底脚设计，机器可锁定防止开关门移动；9.双外门带锁扣设计，用户可以根据实际使用需要配备挂锁，每个门体均可实现双人双锁，保证存储物品安全；新式滚轮轴承锁扣设计，开合更轻松。10. 密封：采用嵌入式双密封条设计，保证更好的保温效果；11. 材料：机器箱壳采用冷轧钢板；内胆采用PS板吸附材质，永不生锈，并便于用户使用中对内部清洁；12. 抽屉：10个抽屉设计，每个抽屉均带标示贴槽，便于用户分开存储不同类型的物品，防止保存物品交叉影响；13. 宽电压带设计，198V~254V均可正常运行，满足电压波动地区正常使用；14. 采用进口名牌SECOP碳氢压缩机和德国EBM风机，高效制冷，使用寿命更长；15. 碳氢制冷系统，真正完全环保； 16. 优化节能设计，能耗降低40%以上；17. 优化系统与结构低噪音设计，噪音降低4分贝以上，达到41分贝，彻底消除刺耳的高频噪音；18. 测试孔设计，方便用户测控使用；19.可选配圆盘式温度记录仪。 |