仪器设备购置技术参数要求确认单

|  |
| --- |
| 产品名称厌氧培养箱 |
| 主要用途描述：肠道细菌体外厌氧培养 |
| 1. **设备名称/数量：**

厌氧培养箱 一套，包括：厌氧工作主机一台（含6个培养皿架、催化剂、脱毒剂、中号袖套1对、脚踏开关）；多孔板转移装置一个；内置电源插座一个；Lift-off面板一个；外置真空泵一个氢气减压阀一个；氮气减压阀一个。**二、工作条件和性能指标**1､ 箱体主体部分采用10mm聚丙烯酸树脂(亚克力)材质保证良好的透光性、绝缘性和防腐能力好，材料经退火处理，结构稳定，十年不变形，现代化的人体工程学设计，美观大方。 2､裸手操作系统，温育室可放置多达240个90mm的培养皿，同时保证充足的操作空间，完全作为培养室可以放置多达400个90mm的培养皿；可放置多至30个500mL三角瓶，或50个250mL三角瓶；可放置70个250ml试剂瓶或50个500mL试剂瓶；可放置超过50个均质袋。 3､＊独特的多功能舷窗转移系统，分为外门和内门，方便操作者内部操作和转移样品，节约气体消耗，最多可同时转移20个平皿； 4、＊配置多孔板转移装置，可同时转移8块多孔板。5、＊标配外置式真空泵，用于舷窗的抽真空和充气；双键式脚踏开关，控制抽真空及充气过程。两个舷窗转移系统各带进气锁止开关，可单个舷窗操作； 6､温度控制：室温+5～45℃，PT100温度传感器 **7､**湿度控制：内置数字显示湿度控制器，内置湿度传感器，可设置湿度和显示当前湿度数值，双风扇式自动冷却电子除湿装置，无需干燥剂，内部冷凝水由蠕动泵排至腔体外，在蒸发纸上蒸发，无需额外维护。 **8､**催化剂保证无氧状态，正常可保持内部氧气浓度<5ppm。每次使用之前不需高温活化，可连续使用超过两年时间9､除毒剂用于去除硫化氢和挥发性脂肪酸等厌氧菌生长抑制因子，延长催化剂的使用寿命；10､可配抽屉式单皿转移系统，方便少量样品的快速转移；11､＊Lift-off上盖整体可分离设计，无需工具，可手工拆卸，方便彻底清洁及转移大量样品或较大仪器； 12､光源：标配二级管灯，可选顶部荧光灯组件；13､可配自动袖套充气系统，可自动控制抽真空的真空度及充气压力；14､干式单向感应泄压阀保证内部压力正压，防止腔体外氧气进入； 15、顶部整体透明设计提供工作和培养的优良视野，并且内部有聚光灯使得极其微小的菌落也极易被观察； 16､集仪器与一体的4个搬运孔，方便仪器的搬运挪动； 17､内部电源插座方便小型实验仪器在培养箱内的使用； 18､可配厌氧指示泵，方便观测内部是否达到厌氧状态； 19､箱体内部无菌控制：可使用甲醛熏蒸或次氯酸钠擦拭； 20､供气：双瓶供气，氮气瓶和无氧混合气体，无氧混合气组成为：10%H2，10%CO2，80%N2。**三、招标要求**1、确认中标并签订合同后60天内交付货物，要求中标人负责供货、运输、安装调试和使用维护、技术培训等交钥匙工程，完成本次招标活动涉及的全部内容。2、提供完整详细的操作指导手册及详细操作流程的培训，确保使用设备人员能现场够正确的操作和维护设备。3、质保期1年。质保期内，如果有因质量问题而引起的损坏，对产品予以维修或更换，全部服务费和更换产品或配件的费用由中标人承担。4、质保期后继续支持维保技术服务，按优惠价格与用户方签订定期维修保养合同及提供用户所需零配件，提供终身维护维修服务。5、日常维护：每3个月应电话定期访问用户，提供问题咨询。每6-12个月应进行上门巡视，检查运行情况、及时维护。质保期内，应开通 24 小时热线电话接受甲方的电话技术咨询，如故障不能排除，应在接到故障电话24小时内提供现场服务。　　　　　　　　　  |