技术参数要求确认单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称：  博物馆库房柜架、工作台 | | | | |
| 联系人 | 蒋老师 | | 联系电话 | 13951897057 |
| 项目预算 | | 120320元 | | |
| 主要用途描述：博物馆库房建设，用于腊叶标本、挂图卷轴、古籍文献的存放与管理 | | | | |
| 参数要求：  本项目免费质保期不少于十年。  交货时间：成交后30天内供货。  一．腊叶标本架一（16节）  尺寸：2900mm（高）\*1000mm（长）\*500mm（宽）  二．腊叶标本架二：（1节）  尺寸：2900mm（高）\*1100mm（长）\*400mm（宽）  固定标本架架体整体选用国优品牌冷轧钢板，由底盘、立柱、顶板、隔板、挂板、门板、侧护板等组成，固定标本架采用全封闭式组合结构，每层二块压筋挂板，两块压筋隔板。   1. 底盘：采用3.0mm国优品牌冷轧钢板，采用整体式底盘，分段焊接后整体组装。连接牢固，运输、安装方便。需提供底盘的抗拉强度、规定塑性延伸强度、断后伸长率、附着力等方面的检测报告。 2. 成型立柱：采用1.5mm国优品牌冷轧钢板，架体采用封闭式，每层配备两块压筋挂板、两块压筋隔板。孔距准确度高，立架采用保护焊接。每根立柱插入底梁，并与底梁用螺丝进行连接以增加稳定性，每根立柱两面均布四排调节孔，可上、下调节隔板的高度。 3. 压筋隔板：采用1.2mm国优品牌冷轧钢板，厚度≥25mm，压制双加强筋每块隔板可任意沿立柱的垂直方向调节存放空间高度。每块隔板承重≥80kg（单面）。在双面隔板中间有分隔档板防止标本移位。   4.分隔板：采用国优品牌 1.2mm 冷轧钢板冲压折弯成形。  5.挂板：采用1.2mm国优品牌冷轧钢板，八挂钩结构，成型高度≥150mm，每层二块八挂钩挂板，正面压制4条加强筋，增加八挂钩挂板的强度。组装后平整、牢固、无噪声、层间距按需要沿成型立柱调节孔可自由调整。  6.侧面板：采用1.0mm国优品牌冷轧钢板，采用整体直角压型侧面板，侧面板采用压型工艺，外观设计新颖，线条流畅。  7.门板、门档：采用1.0mm国优品牌冷轧钢板。每节闭合两端安装上下门，门上安装国优品牌专业锁具厂生产的专用锁具，门面平整，款式新颖，表面亚光喷塑。  8.顶板：采用1.0mm国优品牌冷轧钢板，在固定标本架架体与架体之间安装有防水顶板，防水顶板与压筋立柱特殊设计，设有应急防水工艺，安装便捷。防护等级达到IPX1。  9.紧固件：紧固件采用专业紧固件厂生产的紧固件，符合国家标准。  10.工艺：表面处理采用静电喷塑工艺，使用ISO9001认证企业环保产品，要求无有害重金属离子。涂层应无漏喷、锈蚀；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  1715069748462  1715071704067  三．抽屉式卷轴固定架一：（5节）  尺寸：2900mm（高）\*1800mm（长）\*600mm（宽）  上面 3 层搁板式，下面 11 抽  四．抽屉式卷轴固定架二：（2节）  尺寸：2700mm（高）\*1800mm（长）\*600mm（宽）  上面 2 层搁板式，下面 11 抽  抽屉式卷轴固定架架体整体选用国优品牌冷轧钢板，由底盘、立柱、顶板、抽屉、隔板、挂板、侧护板等组成，固定标本架采用全封闭式组合结构，每层二块压筋挂板，两块压筋隔板。  1.底盘：采用3.0mm国优品牌冷轧钢板，采用整体式底盘，分段焊接后整体组装。连接牢固，运输、安装方便。需提供底盘的抗拉强度、规定塑性延伸强度、断后伸长率、附着力等方面的检测报告。  2.成型立柱：采用1.5mm国优品牌冷轧钢板，架体采用封闭式，每层配备两块压筋挂板、两块压筋隔板。孔距准确度高，立架采用保护焊接。每根立柱插入底梁，并与底梁用螺丝进行连接以增加稳定性，每根立柱两面均布四排调节孔，可上、下调节隔板的高度。  3.压筋隔板：采用1.2mm国优品牌冷轧钢板，厚度≥25mm，压制双加强筋每块隔板可任意沿立柱的垂直方向调节存放空间高度。每块隔板承重≥80kg（单面）。  4.挂板：采用1.2mm国优品牌冷轧钢板，八挂钩结构，成型高度≥150mm，每层二块八挂钩挂板，正面压制4条加强筋，增加八挂钩挂板的强度。组装后平整、牢固、无噪声、层间距按需要沿成型立柱调节孔可自由调整。  5.抽屉及抽屉板：采用1.2mm国优品牌冷轧钢板。抽屉轨道采用三节式静音导轨，抽屉导轨与密集架、抽屉连接牢固，抽屉前后左右高低间隙可调整，以确保安装到位、结构安全可靠。抽屉轨道设置安全保护装置，具有防滑落、关键脱卸部件防老化功能。  6.侧面板：采用1.0mm国优品牌冷轧钢板，采用整体直角压型侧面板，侧面板采用压型工艺，外观设计新颖，线条流畅。  7.顶板：采用1.0mm国优品牌冷轧钢板，在固定标本架架体与架体之间安装有防水顶板，防水顶板与压筋立柱特殊设计，设有应急防水工艺，安装便捷。防护等级达到IPX1。  8.紧固件：紧固件采用专业紧固件厂生产的紧固件，符合国家标准。  9.工艺：表面处理采用静电喷塑工艺，使用ISO9001认证企业环保产品，要求无有害重金属离子。涂层应无漏喷、锈蚀；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。1715071668626  1715071768272  五．库房工作桌：（1张）  工作台尺寸：760mm（高）\*1600mm（长）\*600mm（宽）  桌面采用简洁的直线条设计，桌面采用橡胶木原木实木结构，并采用木榫结合工艺，采用 20mm 厚 AA 级两面光橡胶木齿接机拼板（严禁实木贴皮），油漆采用环保漆。桌面板下采用钢制桌腿结构，支撑腿底部配置垫脚，有效防滑擦。钢制部分表面高温静电，塑粉采用环氧型聚酯混合粉，采用全自动化喷塑流水线作业。  六.库房工作椅：（1张）  椅架采用实木制作，加工平整光洁，倒棱均匀，无瑕疵，整体牢固可靠，光滑无痕，椅子接合部位采用指接和榫接工艺，不松动，不脱胶，不溢胶，所有原木经脱脂烘干处理，油漆采用环保漆。  1715071954513  七．纸质库房顶柜：（6组）  尺寸：600mm（高）\*900mm（长）\*600mm（宽）  要求：  1.柜体采用铁门对开柜，内置一块活搁板。  2.底脚：2.5mm 冷轧钢板；  3.立板、搁板、背板、顶板、侧板、门框、门板均为 1.0mm 冷轧钢板；  4.门锁：专用锁具；  5.门面平整，款式新颖，表面亚光喷塑，配专用锁具；  6.紧固件：紧固件采用专业紧固件厂生产的紧固件，符合国家标准。  7.工艺：表面处理采用静电喷塑工艺，使用ISO9001认证企业环保产品，要求无有害重金属离子。涂层应无漏喷、锈蚀；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  1715072323650  八．纸质库房玻璃对开门柜（6组）  尺寸：2000mm（高）\*900mm（长）\*600mm（宽）  要求：  1.柜体采用上下玻璃对开门柜，上面 1 块活搁板，下面 2 块活搁板。  2.材质：底脚：2.5mm冷轧钢板，立板、搁板、背板、顶板、侧板、门框、门板均为 1.0mm 冷轧钢板；  3.门面玻璃采用 5mm 浮法玻璃；  4.门锁：专用锁具；  5.门面平整，款式新颖，表面亚光喷塑，配专用锁具；  6.紧固件：紧固件采用专业紧固件厂生产的紧固件，符合国家标准。  7.工艺：表面处理采用静电喷塑工艺，使用ISO9001认证企业环保产品，要求无有害重金属离子。涂层应无漏喷、锈蚀；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  1715072460693  九．展厅薄边玻璃对开门柜（1组）  尺寸：1600mm（高）\*1300mm（长）\*600mm（宽）  要求：  1.柜体采用整体玻璃对开门薄边柜，上面2层期刊式，下面2块平搁板式；  2.底脚：2.5mm冷轧钢板，立板、搁板、背板、顶板、侧板、门框均为1.0mm 冷轧钢板；  3.门面玻璃采用5mm浮法玻璃；  4.门锁：玻璃门专用锁具。  5.门面扣手采用家具 U 型把手。门面平整，款式新颖，表面亚光喷塑，配专用锁具。  6.紧固件：紧固件采用专业紧固件厂生产的紧固件，符合国家标准。  7.工艺：表面处理采用静电喷塑工艺，使用ISO9001认证企业环保产品，要求无有害重金属离子。涂层应无漏喷、锈蚀；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  1db8f2f27c62f93d268ea83f6e5ddb2  本项目要求投标人按照下述描述提供样品，具体如下：  1.成型立柱 1块（规格尺寸：长500\*宽300\*厚50mm） 1块  2.压筋搁板 1块（规格尺寸：长600\*宽250mm） 1块  3.抽屉 1个（规格尺寸：长600\*宽450\*高130mm） 1块  注: 样品上用小标签标明供应商名称，样品名称及规格。 | | | | |