仪器设备购置技术参数要求确认单

|  |
| --- |
| 产品名称多功能提取浓缩机组   |
| 主要用途描述：适用于常压/负压提取、萃取、动态热回流提取、煎煮、植物精油、芳香油成分的提取及提取物真空减压浓缩等多种工艺。 |
| 参数要求：**技术参数**1、提取温度：最高100℃2、浓缩温度：40-80℃3、油水分离器：采用优质316L不锈钢材质，可回收芳香油和溶剂4、采用集成温度控制系统，温度精度±0.2℃，自动化程度高，提供相应技术证明文件5、加热系统：采用电加热，双层保温，升温迅速，15分钟内从常温升到100℃★6、搅拌功率：200W，搅拌速度0-300RPM变频可调，有利于均匀加热7、加热功率:12KW,380V8、真空泵功率：1.5KW及以上,380V★9、确保设备运行的安全性和稳定性，最少符合CE安全认证，提供相应证明文件10、提供正规检测机构出具的检测报告**设备要求：**1、提取罐：一个，采用优质SUS316L不锈钢材质，有效容积20L，三层保温，可以实现提取温度控制及显示、在线监测等，夹层内设计压力0.3-0.4Mpa，内胆镜面抛光浆式搅拌，采用优级减速电机，机械密封，可常压、负压状态下工作，并装放气阀、投料口，侧部可以打开清洗，出口有过滤网与过滤器，加热面积0.35M22、浓缩罐：一个，采用优质SUS316L不锈钢材质，三层保温，有效容积20L，内胆镜面抛光，配有真空表，温度计，放气阀，真空度－0.03∽－0.09Mpa3、溶剂回收罐：一个，采用优质316L不锈钢材质，有效容积15L，内胆镜面抛光4、冷却装置：一套，采用优质316L不锈钢材质的列管式，冷凝面积0.75M25、不锈钢可移动机架一套★6、负责安装、调试及使用培训，提供配套全部耗材。　　　　　　　　　　　　　　　　　　  |