仪器设备购置技术参数要求确认单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品名称  病床电梯 | | | | |
| 联系人 | 翟老师 | | 联系电话 | 85811909 |
| 项目预算 | | 26万 | | |
| 主要用途描述：用于B8教学楼电梯换新改造 | | | | |
| 参数要求：  本项目预算26万元，包含了电梯的拆除与安装，拆除的旧电梯交甲方处置。  有机房电梯整机，载重不少于1600kg，6层6站6门，运行速度1.0m/s，1~5层层高3900mm，提升高度19.5m；  6层层高或顶层净高：4350mm；  底坑深度：1500mm；  井道净尺寸：2600mm×3200mm(宽×深)；  轿厢净尺寸：1400mm×2400mm(宽×深)；  开门净尺寸：1100mm×2100mm(宽×高)；  电梯产品应同时具备国内和国际认证的A级能耗节能证书。  对重位置：根据实际；  开门类型：双折旁开门；  轿厢内按钮与厅外按钮均为发纹不锈钢或更高档次材料；  轿厢内部高度（轿厢地面到轿厢结构顶下平面之间的垂直距离):不低于2500mm；  导轨支架距离:2000mm~2500mm；  电梯安全部件：安全钳、限速器、油压缓冲器在产品强度等方面应至少满足GB、CE及ANSI标准；  轿厢与层门均为发纹不锈钢或更好材质，轿厢内3边配置扶手，吊顶LED配置，地面采用大理石或更优档次材料装修。  制造厂商对电梯设计的曳引媒介为钢带产品，曳引媒介要求技术成熟，设计使用时间≥10年。电梯轿壁部件布置应有加强筋等加强技术方案，300N静力作用在任何点上轿壁实际永久变形不超过0.5mm和弹性变形不超过6mm，电梯层门地坎部件布置有至少3点支撑，8000N作用力下地坎实际弹性变形不超出±0.5mm。  安全部件(限速器、安全钳、缓冲器)为原厂原品牌；控制柜为原厂原品牌并通过至少-10℃~70℃环境下的温湿老化交变试验；门机整机为原品牌产品且与电梯品牌一致，门电动机防护等级≥IP65；主机为永磁同步无齿轮曳引机，整机系统为原品牌产品且与电梯品牌一致，主机外壳防护等级≥IP52。  提供轿门门锁；配置防捣乱功能；五方通话方式要求为无线对讲；电梯配置物联网功能且该物联网系统应具有软件著作权登记证书，在五方通话失效的特殊情况下物联网能临时启动制造厂商应急通话并实时传递救援语音信号；配置紧急消防操作；配置紧急消防员服务；  电梯制造商提供售后维保服务的分公司，需具备南京市本地化服务能力。 | | | | |