仪器设备购置技术参数要求确认单

|  |
| --- |
| 产品名称  显微注射磨针仪 |
| 主要用途描述：  磨针仪提供一个光学平面的磨面盘，在显微镜下移液管（玻璃微电极、显微注射针等）与磨面盘接触，通过加入的适量研磨浆，以一定的转速，将目标物尖端制作成尖锐的顶端，亦可处理成不同斜切角度。这种通过磨针仪处理后的微电极、显微注射针、移液管等，提高了微电极的线性、注射针更易于刺入细胞对细胞损伤更小、减少切面的毛刺等。 |
| 参数要求：  **显微磨针器的主要配置：**  磨针仪主机、专用移液管夹、立式磨床适配器、金刚石砂轮清洁器、含显微镜、电源线、六角扳手、配置注射专用玻璃毛细管针： 504949。  注：\*配置注射专用玻璃毛细管针：504949；带金刚石砂轮清洁器；含显微镜是主要要求。  **显微磨针器的主要参数：**  移动范围：  上下移动操作器约. 47mm；  玻璃毛细管外径：  O.D.1mm - O.D.1.5mm；  转速: 150rpm-2100rpm  电源：  AC100V(+-5%), 50/60Hz；  消耗功率：  约10W。  注：可适用玻璃毛细管外径1.0mm-1.5mm及转速150rpm-2100rpm 是主要要求。 |