仪器设备购置技术参数要求确认单

|  |  |
| --- | --- |
| 产品名称 | 手术室对接车 |
| 主要用途描述：实验教学用 |
| 参数要求：一、规格：标准尺寸二、材质：1、活动床面床框采用30\*40\*1.5mm矩型钢管；2、床面为两折两块组合，PP工程塑料一次性吹塑成型；3、床头两边各壹个点滴架插座，孔径20mm，由金属材料冲压成型，内配ABS工程塑料内芯，防止点滴架使用过程中损坏和隆低噪音；4、不锈钢双段式四爪点滴架，直径19mm,结实耐用；5、两片式工程塑料护栏，阻尼簧收放自如；6、对接车分为内车和外车防止交叉感染；7、注塑成型ABS工程塑料底罩，更易清洁卫生；8、对接车轨道采用高强度铝合金型材，在活动床对接运动中更稳定更可靠；★9、内外车可升降调节，在两车铝合金导轨处于同一水平下，可使活动床平稳滑动，配4寸导向轮装置，可单人操作；★10、内车、外车对接时，有自动锁定装置，防止活动床滑动时因为内外车滑动导致病人跌落；★11、在活动床滑移到内车或外车时自动锁定装置，确保安全；12、刹车系统：内外对接车，采用6英寸中控脚轮，采用一脚式中央控制刹车，一脚刹车四轮定位，在转运或对接时保证可靠平稳无晃动。中间导向轮设计，转动灵活，方便省力；13、烤漆牢固，采用汽车烤漆工艺，双重涂层处理技术；14、除经过去油、除锈、磷化等工艺处，还通运电泳技术在金属管材内壁及表面均匀电泳上一层环氧树脂保护膜，再进行静电粉未喷涂，真正达到内外防锈，能延长病床的使用寿命；15、焊接工艺：全进口机器人焊机焊接、溶深大，焊丝熔化率高，焊缝平整、牢固结实，焊接、防锈处理无肓点、表面无锋棱、毛刺，整床加强、加固处理确保安全可靠；16、标准附件：床垫、盐水架三、功能位置调节：1、背板0-60±5度，整体升隆：0-330mm；2、床体可承受载重250kg，床体总重量≥120kg；3、一脚式中控刹车系统；4、车体上需要有明确的箭头标记指示使用者进行操作。四、售后服务★1、保修期需≥5年，自验收合格正常使用日期，供方提供免费保修，终身维修；1. 维修人员自接到用户报2小时内响应，24小时内解决故障；
2. 该产品包安装，供货商提供调试设备的耗品。

　　　　　　　　　　　　　　　　　 |